

DENATURATO 94°

# ALCOOL ETILICO

6102



Alcool etilico denaturato di ottima qualità, esente da inquinanti, di colore rosato e gradevole odorazione, è composto principalmente di alcool etilico, e contiene additivi e coloranti che lo rendono non commestibile.

Indispensabile come solvente nell'industria farmaceutica e nella profumeria, specifico per la gommalacca.

Nel settore del restauro l'alcool denaturato è uno dei solventi più usati per la pulitura dei dipinti, solubilizza anche il Sangue di Drago e altri coloranti di provenienza naturale vegetale come l'Aloe, l'Alcanna e la Gomma Gutta.

Può essere usato per pulire osso, avorio, porcellana, gioielleria, terraglia, specchi ecc. Usato nell'industria come solvente per grassi, resine, esteri sostanze organiche, vernici, per la preparazione di tannini e del collodio. E' inoltre utilizzato come gelatinizzante nell'industria degli esplosivi e delle carte fotografiche, e come antigelo.

## CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Ph:	5,5-6,5	Punto di ebollizione:	78,5° C.
Solubilità in acqua:	Completa	Solubilità in alcoli:	Completa.
Punto di Fusione:	11°C		

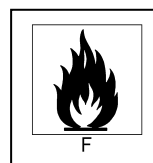
## NOTE

Reagisce con gli ossidanti forti. I vapori possono formare miscele esplosive con l'aria. Se aggiunto a soluzioni di resine naturali come la Mastice può provocare la precipitazione di componenti cerosi.

L'alcool denaturato è molto infiammabile e quindi deve essere maneggiato e conservato con cura.

Prima dell'utilizzo consultare le schede di sicurezza.

## ETICHETTATURA:



## CONFEZIONI

Bottiglia da 1L, tanica da 5 e 25 L, fusto da 200 L, cisterna da 1000 L Articolo